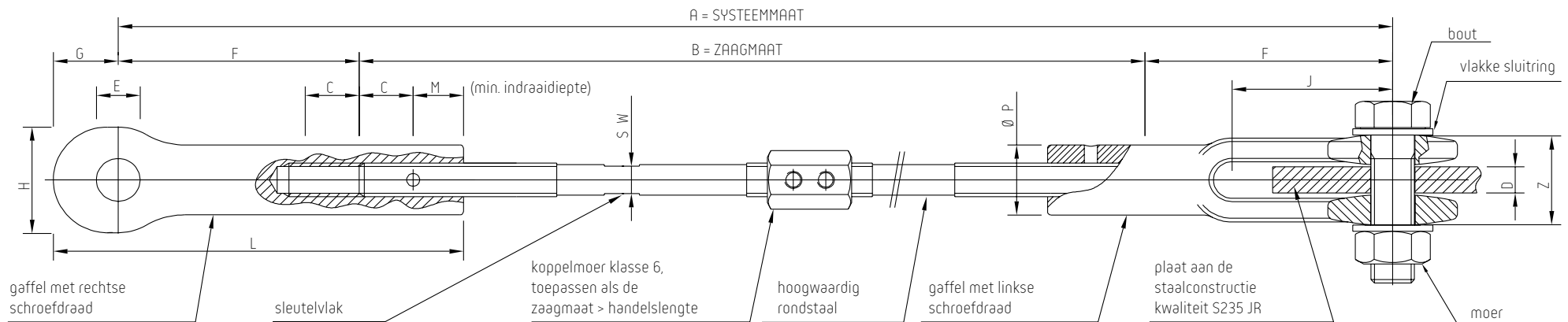
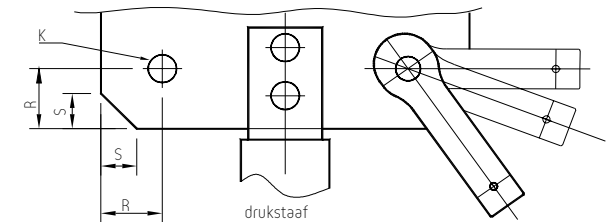


WILLEMS ANKER 2017

SPECIFICATIES



Trekstang	Rekenwaarde van de bezwijkkracht (zie opmerking)	Benodigde bouten tbv. aansluitplaat	diameter rondstaal	B (zaag-maat)	Alle maten zijn vermeld in mm.														
					C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	P	R	S	Z	SW
M16	58 kN	M 20*70	14,55	A/- 230	25	12	Ø20.5	115	30	50	77	Ø23	194	24	Ø34	55	30	42.5	13
M20	138 kN	M 20*70	18,22	A/- 230	25	12	Ø20.5	115	30	50	77	Ø23	194	24	Ø34	55	30	42.5	16
M24	203 kN	M 24*90	21,86	A/- 238	25	20	Ø24.5	119	40	71	63	Ø27	210	26	Ø44	50	25	58.3	20
M30	323 kN	M 27*110	27,51	A/- 322	25	25	Ø28.0	161	49	80	100	Ø30	271	36	Ø56	70	40	67	24
M36	436 kN	M 30*130	33,18	A/- 322	25	25	Ø31.0	161	55	97.5	97	Ø33	279	38	Ø66	80	45	79	30
M42	561 kN	M 42*150	38,84	A/- 444	25	30	Ø44.0	222	72	112	152	Ø45	373	54	Ø79	100	55	90	36
M48	742 kN	M 42*150	44,49	A/- 444	25	30	Ø44.0	222	72	112	150	Ø45	371	52	Ø79	115	65	90	41
M60	1180 kN	M 52*200	56,16	A/- 722	25	40	Ø54.0	361	95	142	220	Ø55	551	70	Ø110	130	75	130	50
M80	2115 kN	M 64*280	75,82	A/- 820	25	50	Ø66.0	410	111	176	264	Ø66	626	80	Ø125	200	115	157	70



OPMERKING

Deze rekenwaarde moet groter zijn dan de optredende ankerbelasting, vermenigvuldigd met de bij uw toepassing behorende belastingfactoren (rekenwaarde van de belasting). De waarden van de respectievelijke belastingen moeten worden bepaald d.m.v. een statische berekening. Boutverbinding tb.v. M16 t/m M36 volgens EN 15048-8.8 Boutverbinding tb.v. M42 t/m M80; bout DIN931-8.8, vlakke sluitring DIN125A en moer DIN 934-8.

WILLEMS ANKER 2017

MONTAGEADVIES

1. Omschrijving Willems Anker

Een Willems Anker is samengesteld uit :

- een trekstang van hoogwaardig staal met metrische schroefdraad
- een sleutelvlak ter grootte van een standaard steeksleutel voor de lengte instelling
- twee gesmede of gegoten gaffels
- een koppelmoer bij trekstangen > handelslengte. Dit is per diameter variërend.
- een tweetal verbindingbouten kwaliteit 8.8 (optioneel dus niet bij de levering inbegrepen)
- Zowel trekstangen als aansluitende gaffels zijn voorzien van linkse en rechtse schroefdraad.
- In de gaffels is een gaatje aangebracht ter controle van de minimum indraaidiepte van de trekstang.

2. Afleveringstoestand

- De lengte van de Willemsankers is afgesteld op de door de klant opgegeven systeemmaat.
- De ankers zijn voorzien van de door de klant opgegeven corrosie bescherming.
- De ankers zijn voorzien van de door de klant opgegeven pos nrs. en eventueel diameter en systeemmaat.

3. Montage

- De maximale verstelbaarheid is + / - 50 mm.
- Gaffels in principe niet verdraaien vóór de montage om de koersvastheid van de gemonteerde en te monteren constructie niet te beïnvloeden.
- Indien de trekstangen vóór de montage toch van lengte veranderd moeten worden, let dan op dat beide gaffels tegelijk en evenveel worden versteld om de maximale verstelbaarheid in het systeem te behouden.
- Nstellingen van de ankers is mogelijk door verdraaien van de stang met behulp van het sleutelvlak. Tenzij anders aangegeven gebeurt dit stellen met een gewone sleutel op handkracht. Let op bij montage dat de sleutelvlakken op de gemakkelijkst bereikbare plaats wordt gesitueerd.
- Controleer bij nstellingen via het controlegaatje in de gaffel of de minimale indraaidiepte van het draadeind van de trekstang aanwezig is. Het draadeind moet minimaal tot het hart van het controlegat aanwezig zijn.

- De trekstangen hoeven in principe niet geborgd te worden, maar als de trekstangen toegepast worden in constructies met grote vibraties, trillingen of belastingswisselingen, raden wij u aan om de controlegaatjes van de gaffel te voorzien van schroefdraad en te borgen met borgschroefjes. We kunnen dit voor u voorzien mits vooraf bekend.
- Bij toepassing in de buitenlucht of agressieve milieus adviseren wij de inwendige draad van de bovenste gaffel te vullen met waterbestendig vet, b.v. Total Ceran WR-2.
- Beschadigingen door hijsen, montage e.d. worden door uw eigen monteurs na montage in het werk bijgewerkt.
- Bij het poedercoaten worden de schroefdraden 20 mm achter de gaffel afgeplakt om de verstelbaarheid te waarborgen. Deze plakkers worden door uw eigen monteurs voor montage verwijderd. De schroefdraden dienen na montage door uw eigen monteurs bijgewerkt te worden.
- Aan de ankers mag onder geen beding worden gelast.
- De VERBINDINGSBOUTEN voor montage van de gaffel aan de constructie dienen zover te worden aangedraaid, dat de speling tussen de vork en de verbindingplaat verdwenen is. De aandraaimomenten van de verbindingbouten zijn:
M16: 200 Nm
M20: 200 Nm
M24: 200 Nm
M30: 250 Nm
M36: 250 Nm
M42: 300 Nm
M48: 300 Nm
M60: 300 Nm
M80: 350 Nm
- De Willems Ankers mogen nooit in zand, grind enz. gelost c.q. gelegd worden in verband met beschadiging van de corrosielaag, schroefdraden en verstelbaarheid.
- De ankers kunnen in overleg met de leverancier voorgespannen worden. Dit dient dan vooraf bekend te zijn.



Waterstraat 24 • 6657 CP Boven-Leeuwen (NL)

Telefoon +31 (0)487 59 23 04

www.willems.nl • info@willems.nl